

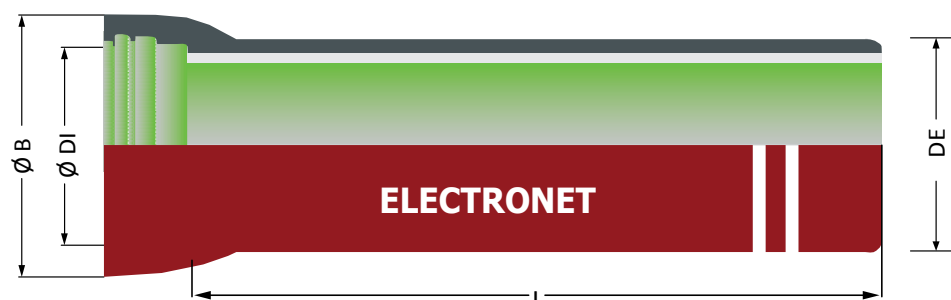
# TUYAU ELECTRONET® ZnAl 400 g/m<sup>2</sup> (NF HEN 598:2009)

## ASSAINISSEMENT GRAVITAIRE



### Tuyau fonte ductile équivalent Classe K7 - DN 80 à 350 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON ou TYTFAST® NBR,
  - pour joint verrouillé type « Vi+ » NBR,
- avec revêtement extérieur Alliage Zn-Al 400 g/m<sup>2</sup>.



DN (mm)	Classe	L (m)	Épaisseur nominale « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m <sup>2</sup> )	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	K7	5,5	4.8	1270	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*
100	K7	5,5	4.8	710	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*
125	K7	5,5	4.8	380	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*
150	K7	5,5	4.8	230	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*
200	K7	5,5	4.9	105	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*
250	K7	5,5	5.3	66	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	K7	5,5	5.6	47	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*
350	K7	5,5	6.0	40	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*

\* dimensions indicatives.

### Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux gravitaires d'eaux usées domestiques et industrielles agressives, à faible ou forte hauteur de couverture grâce sa résistance mécanique renforcée (CR 40).

### Principales caractéristiques :

- Classe d'épaisseur renforcée conforme à la norme HEN 598-2009 (critère de rigidité CR 40) ;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc Aluminium de masse minimum 400 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy rouge brun d'épaisseur 100 microns minimum ;
- Revêtement intérieur : époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns ;
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable ;
- Verrouillage par bague de joint type TYTON Nitrile (NBR) « Vi+ » sans boulons : étanche et imperméable pour mise en œuvre sur terrain à forte déclivité ;
- Performances mécaniques renforcées.

### Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :

Les tuyaux en fonte ductile ELECTRONET®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de Zinc Aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides ;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :**

Les canalisations en fonte ductile ELECTRONET®, munies d'un revêtement intérieur époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns, peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eaux usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement Epoxy
Valeur minimale de pH	1
<b>Teneur maximale (mg/l) en :</b>	
CO <sub>2</sub> agressif	Non limité
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	Non limité
Magnésium (Mg 2+ )	Non limité
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	Non limité

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

